

LRC

REÇETE KONTROL



LRC Karışım kontrol cihazı, birden fazla malzemenin belirlenen oranlarda karışımı ve reçetelenmesi için tasarlanmıştır. Beton santralleri, yapı malzemeleri ve kimyasalları, gıda sektörleri başta olmak üzere sıvı, toz, granül, tanecik ve parçalı yapıdaki malzemenin tartılması, karışım haline getirilmesi, kayıt edilmesi, kontrol altına alınması amacıyla kullanılırlar.

Özellikler

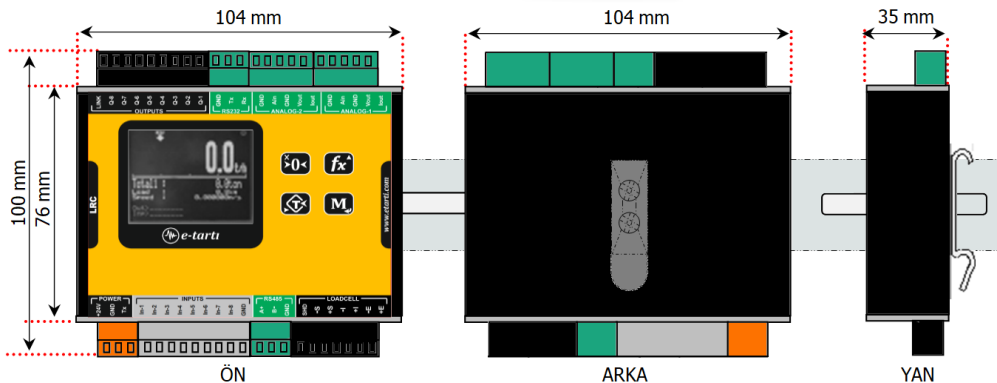
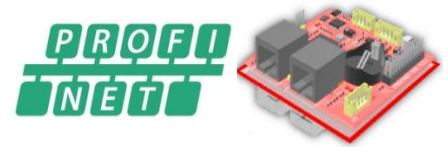
- 6-14-22 adet Reçete Hazırlayabilme
- 7" veya 10" HMI Dokunmatik Ekran
- Saniyede 3840 ölçüm
- Modbus RTU/ASCII
- Belirlenen miktarda malzeme dozajlama
- İstenilen aralıklarla periyodik darbe çıkışı
- 0-10V /4-20mA Analog Çıkış (2 kanal)
- Harici gösterge çıkışı



ÇİHAZ	
Ekran	1.8" 160x128 piksel Renkli Grafik LCD
Tuş Takımı	4 adet tuş takımı
Durum Göstergeleri	Dolum animasyonu, Hareketsizlik, Sıfır bölgesi, Reçete adet, Silo adı
A/D ÇEVİRİCİ	
Minimum Giriş	0.02uV/Taksimat
Yük Hücresi Giriş	35-1000 Ohm (Maksimum 10 Yük Hücresi-350R)
İç Çözünürlük	24bit / 16.000.000
Ölçüm Hızı	3840 örnek/saniye
Yük Hücresi Besleme	5Vdc
KALİBRASYON	
Kalibrasyon	Yük ile kalibrasyon veya Dijital (E-CAL) kalibrasyon
OPSİYONLAR	
Çıkışlar	4 adet (Standart) FET Transistor Çıkış (1A/24V) (Opsiyonel 8 adet)
Girişler	8 adet optik izole dijital giriş
Opsiyonlar	2 kanal (Opsiyonel) 0-10V analog giriş 2 kanal (Opsiyonel) 0-10V ve 4/20mA analog çıkış
HABERLEŞME	
Haberleşme	1 adet (Standart) RS232 çıkış (1200-115200bps) Modbus RTU/ASCII 1 adet (Standart) RS485 çıkış (1200-115200bps) Modbus RTU/ASCII 1 adet (Standart) RS232 çıkış (1200-115200bps) Sadece Tx 1 adet (Opsiyonel) PROFINET çift port 1 adet (Opsiyonel) TCP/IP ModbusTCP çıkış 10/100mbps
ÇALIŞMA KOŞULLARI	
Besleme/ Güç	24Vdc (+/- % 10) / 5W maksimum
Kutu/ Ebatlar	Ray/Duvar Tipi metal kutu, 100x104x35mm
Çalışma Sıcaklığı	-20/70°C
Koruma Sınıfı	IP54

BOYUTLAR

100 x 104 x 35 mm Ray Tipi Kutu





LRC

RECIPE CONTROL

LRC Mixing Control Devices are designed for mixing and formulating multiple materials in specified ratios. They are used in concrete plants, building materials and chemicals, and the food industry, among others, for weighing, mixing, recording, and controlling liquid, powder, granular, and particle-like materials.



Specifications

- 6-14-22 Recipes
- 7" or 10" HMI Touch Screen
- 3840 measurements per second
- Modbus RTU/ASCII
- Batching with specified quantities of material
- Adjustable periodic pulse output
- 0-10V /4-20mA Analogue Output (Dual Channel)
- Remote Display Output



Technical Specifications



DEVICE	
Screen	1.8" 160x128pixel RGB Color LCD
Keypad	4 pcs tactile keypad
Status Indicators	Filling Animation, symbols, Zero zone icons
A/D CONVERTER	
Minimum Input	0.02uV/divisions
Loadcell Input	350-1000 Ohm (Maximum 10 Loadcell)
Internal Resolution	24bit / 16.000.000
Conversion Rate	3840 samples/seconds
Loadcell Excitation	5Vdc
CALIBRATION	
Calibration	Load or Digital (e-CAL) Calibration
OPTIONS	
Outputs	4 pcs (Standard) FET Transistor Output (1A/24V) (Optional 8 pcs)
Inputs	8pcs optically isolated digital input
Options	2channel (Optional) 0-10V analogue inputs 2channel (Optional) 0-10V and 4/20mA analogue outputs
COMMUNICATION	
Communication	1 pcs (Standard) RS232 output. 1200-115200bps Modbus RTU/ASCII 1 pcs (Standard) RS485 output. 1200-115200bps Modbus RTU/ASCII 1 pcs (Standard) RS232output. 1200-115200bps Tx Only 1 pcs (Optional) PROFINET dual port 1 pcs (Optional) TCP/IP ModbusTCP output 10/100mbps
WORKING ENVIRONMENTS	
Supply/ Power	24Vdc (+/- % 10) / 5W maximum
Case/ Dimensions	DIN Rail/Wall Mount Type Metal Case, 100x104x35mm
Working Temperature	-20/70°C
IP Class	IP54

DIMENSIONS

100x 104 x 35 mm Din-Rail Case

